بارامترات GD300L ماكينات جير					
المجموعة	البارامتر	وصف البارامتر	القيمة الموجودة	القيمة المطلوبة	ملاحظات
P0	P0.00	نظام التحكم فى السرعة	2	1	
	P0.01	مصدر أمر التشغيل	1	1	
	P0.02	معدل سرعة المصعد	1.5	1	
	P0.03	مصدر التحكم فى السرعة	3	3	
	P0.04	أقصى تردد	50	60	
	P0.06	اختيار اتجاه الدوران	0	1	يتم التغيير فيها إذا كان اتجاه الدوران معكوس
	P0.09	تعريف الماكينة على الانفرتر	0	2	عمل أوتوتيون توضع القيمة ب(2)
P1	P1.06	اختيار نظام التحكم فى المصعد	0	1	
	P1.07	نوع التوقف	0	0	لتحسين الوقوف ومنع الزحلقة عند الوقوف
	P1.08	تردد دخول DC BRAKE	0	0.01	تيار DC BRAKE للتوقف
	P1.10	تيار DC BRAKE	0	80	
	P1.11	زمن DC BRAKE	0	0.2	
P2	P2.00	نوع الموتور	1	0	
	P2.01	معدل القدرة	تعتمد على قدرة الانفرتر	ضع قدرة الموتور	بيانات الموتور
	P2.02	معدل التردد	50	60	
	P2.03	معدل السرعة	1440	ضع سرعة الموتور	
	P2.04	معدل الجهد	380 OR 220	ضع جهد الموتور	
	P2.5	معدل التيار	يعتمد على تيار الانفرتر	ضع تيار الموتور	
P5	P5.01	وظيفة S1 TERMINAL	1	1	اتجاه حركة الكابينة لأعلى
	P5.02	وظيفة S2 TERMINAL	2	2	اتجاه حركة الكابينة لأسفل
	P5.03	وظيفة S3 TERMINAL	8	8	السرعة العالية
	P5.04	وظيفة S4 TERMINAL	9	9	السرعة البطيئة
	P5.05	وظيفة S5 TERMINAL	3	10	سرعة الصيانة
P6	P6.04	اختيار وظيفة RELAY 1	1	1	ريلاى الموتور
	P6.05	اختيار وظيفة RELAY 2	7	7	ريلاى الفرملة
	P6.06	اختيار وظيفة RELAY 3	5	1	يتم برمجته على حسب المطلوب
P9	P9.01	قيمة السرعة العالية	0.7		
	P9.02	قيمة السرعة البطيئة	0.1		
	9.04	قيمة سرعة الصيانة	0.3	0.3	
	9.06	قيمة سرعة الصيانة	0.3	0.3	
	9.09	يتم ضبط بداية الحركة و نعومة بداية الحركة منهم			
	9.1				
	9.11				
	9.12	يتم ضبط نقل الحركة و نعومة نقل الحركة منهم			
	9.13				
	9.14				
	9.15	يتم ضبط نقل الحركة و نعومة نقل الحركة منهم			
	9.16				

لعمل اوتوتيون بعد ادخال البارامترات ضع P00.09 لتكون قيمتها (4) ثم اضغط DATA ثم RUN فتسمع صوت بالماكينة ولكن لا تتحرك وبعد حوالى دقيقة يكتب END ثم اختبر اتجاه الحركة والحركة